

ZAKRES PRAC

B

MR: L(M)B3

Załącznik do poz. Nr

77

harmonogramu remontu

1927/AD/2026

Kompleks	TR-2
Zakład	Olejowo - Asfaltowy
Instalacja	Selektywna Rafinacja Olejów Furfurałem
Lokalizacja (Działka)	4D, 5E, 6E

Nr technologiczny obiektu	Kanalizacja Przemysłowa I Opadowa
Nazwa obiektu	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
990	27P990MM.WYM01	

Wymagany termin realizacji prac..... **według harmonogramu**
 (ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na:/.....zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
Nr fabryczny:.....	Nr rejestracyjny:
Nr archiwalny dok. technicznej:.....	Nr inwentarzowy:
Inne dane:	
Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): ton	Ciężar wkładu: ton
Długość rurociągu: mb	Średnica rurociągu: mm/mm
..... Wysokość zabudowy od Hz=0,0m do Hz= -4,0mb	
.....	
.....	
Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): 1. Czyszczenie sieci Kanalizacji Przemysłowej I i II systemu wraz ze studniami z osadów technologicznych zgodnie z załącznikiem nr 3E 2. Czyszczenie sieci Kanalizacji Opadowej wraz ze studniami z osadów technologicznych zgodnie z załącznikiem nr 3E 3. Próba szczelności Kanalizacji Przemysłowej I i II systemu 4. Próba szczelności Kanalizacji Opadowej	
II	Kanalizacja zabudowana jest na działce 4D, 5E, 6E Przed rozpoczęciem czyszczenia kanalizacji przemysłowej I i II systemu poinformować Wydział Ściekowy (SSC) <i>W przypadku stwierdzenia nieszczelności kanalizacji należy przeprowadzić inspekcję TV.</i>
III	Zakres prac <i>limituje</i> odbiór instalacji

Inżynier Wsparcia Produkcji
 Dział Urzeczywiania Ruchu
 Kompleksu Olejowego
Andrzej Durma

IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	<i>czopy kanalizacyjne (korki)</i>	<i>Wykonawca</i>	-	
	-	-	-	
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): <i>Sprzęt asekuracyjny, kamera do inspekcji ciągów kanalizacyjnych oraz inny dodatkowy sprzęt wynikający z technologii prac – zabezpiecza Wykonawca</i>			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia Orlen pełni:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	<i>Piotr Natkowski</i>	<i>691-574-596</i>	<i>piotr.natkowski@orlen.pl</i>	
	<i>Andrzej Durma</i>	<i>669-880-224</i>	<i>andrzej.durma@orlen.pl</i>	
Warunki techniczne realizacji prac: <i>wg dokumentacji</i> <i>- zgodnie z aktualnie obowiązującymi Wytycznymi i Standardami branżowymi Biura Techniki</i>				
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Próba: <i>wodna</i> na ciśnienie w płaszczu..... MPa/atm*. w rurkach <i>grawitacyjne</i> MPa/atm*. (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inną*) Medium próby: * (<i>woda, powietrze, inne</i> *) Inne parametry próby: Próba odebrana będzie przez: <i>SUR</i> (UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)			
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: <i>- protokół odbioru technicznego + protokół z przeprowadzonej próby wodnej</i> <i>- zbiorcze zestawienie odpadów, karta odpadów</i> Odbioru prac z ramienia Orlen dokona:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	<i>Piotr Natkowski</i>	<i>609-191-283</i>	<i>piotr.natkowski@orlen.pl</i>	
	<i>Andrzej Durma</i>	<i>669-880-224</i>	<i>andrzej.durma@orlen.pl</i>	
	Do niniejszego zakresu załączono: <i>- dokumentacja techniczna</i> <i>- załącznik nr 3E (wykaz kanalizacji)</i>			
	IX	Informacja o odpadach poremontowych		
		Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)
		<i>05 01 06*</i>	<i>Osady Technologiczne – odpad stały</i> <i>– załadunek, transport, rozładunek i</i> <i>utyliczacja odpowiedzialny</i> <i>Wykonawca</i>	<i>ok. 120t.</i>

27 maja 2026

Opracowujący

Akceptujący

Zatwierdzający

Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Olejowego
Andrzej Durma
Andrzej Durma

Piotr Natkowski
Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Wydział Olejowy PR4/2

Radosław Wieszczyński
Kierownik
Zespół Inżynierów Kompleksu Olejowego
Branża Mechaniczna

Załącznik Nr 3E
Czyszczenie Kanalizacji Przemysłowej i Opadowej
do zakresu rzeczowego remontu Nr 1927 / AD / 2026

KANALIZACJA PRZEMYSŁOWA I SYSTEMU Furfurol dz. 4D

1. Czyszczenie kanalizacji Ø 200	L= 428 mb	1/3 zanieczyszczenia
2. Czyszczenie kanalizacji Ø 150	L= 219 mb	1/3 zanieczyszczenia
3. Czyszczenie studni Ø 1000	szt.11	50 cm zanieczyszczeń
4. Czyszczenie studni Ø 500	szt.25	50 cm zanieczyszczeń

KANALIZACJA PRZEMYSŁOWA I SYSTEMU Furfurol dz. 5E

5. Czyszczenie kanalizacji Ø 200	L=109 mb	1/3 zanieczyszczenia
6. Czyszczenie studni Ø 1000	szt.17	50 cm zanieczyszczeń
7. Czyszczenie studni Ø 500	szt.9	50 cm zanieczyszczeń

KANALIZACJA PRZEMYSŁOWA II SYSTEMU Furfurol dz.5E

8. Czyszczenie kanalizacji Ø 200	L= 139 mb	1/3 zanieczyszczenia
9. Czyszczenie kanalizacji Ø 150	L= 35 mb	1/3 zanieczyszczenia
10. Czyszczenie studni Ø 1000	szt.21	50 cm zanieczyszczeń
11. Czyszczenie studni Ø 500	szt.4	50 cm zanieczyszczeń

KANALIZACJA OPADOWA Furfurol dz.5E

12. Czyszczenie kanalizacji Ø 200	L= 83 mb	1/3 zanieczyszczenia
13. Czyszczenie studni Ø 1000	szt.8	50 cm zanieczyszczeń
14. Czyszczenie studni Ø 500	szt.7	50 cm zanieczyszczeń

KANALIZACJA PRZEMYSŁOWA I SYSTEMU Furfurol dz. 6E

15. Czyszczenie kanalizacji Ø 300	L= 66 mb	1/3 zanieczyszczenia
16. Czyszczenie kanalizacji Ø 200	L= 112 mb	1/3 zanieczyszczenia
17. Czyszczenie studni Ø 1000	szt.13	50 cm zanieczyszczeń
18. Czyszczenie studni Ø 500	szt.7	50 cm zanieczyszczeń

KANALIZACJA PRZEMYSŁOWA II SYSTEMU Furfurol dz.6E

19. Czyszczenie kanalizacji Ø 200	L= 143 mb	1/3 zanieczyszczenia
20. Czyszczenie studni Ø 1000	szt.8	50 cm zanieczyszczeń
21. Czyszczenie studni Ø 500	szt.10	50 cm zanieczyszczeń

Adm

KANALIZACJA OPADOWA Furfurol dz.6E

22. Czyszczenie kanalizacji Ø 300	L= 89 mb	1/3 zanieczyszczenia
23. Czyszczenie kanalizacji Ø 250	L= 30 mb	1/3 zanieczyszczenia
24. Czyszczenie kanalizacji Ø 200	L= 118 mb	1/3 zanieczyszczenia
25. Czyszczenie studni Ø 1000	szt.26	50 cm zanieczyszczeń
26. Czyszczenie studni Ø 500	szt.10	50 cm zanieczyszczeń

PRÓBA SZCZELNOŚCI KANALIZACJI

1. Próba szczelności kanalizacji Ø 300	mb 155
2. Próba szczelności kanalizacji Ø 250	mb 30
3. Próba szczelności kanalizacji Ø 200	mb 1132
4. Próba szczelności kanalizacji Ø 150	mb 254

Odpad: Kod → 05 01 06* - 120 t

24 marca 2024

Opracowujący

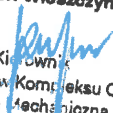
Akceptujący

Zatwierdzający

Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Olejowego


Andrzej Durma

Radosław Wieszozyński


Kierownik
Zespół Inżynierów Kompleksu Olejowego
Branża Techniczna

Piotr Natkowski


Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Wydział Olejowy PR4/2